

De compacte stroombron van Orbimat

Handig, economisch en effectief

Orbimat presenteerde in juni de compacte stroombron, de ORBIMAT® 300 CA AVC/OSC. Deze maakt gemechaniseerd TIG-Orbitaal lassen met het tot nu toe onvergelykbaar bedieningsconcept (MMS) en verder een reeks technische bijzonderheden super eenvoudig. In combinatie met de nieuwe functionele open lastangen ORBIWELD TP AVC/OSC (aangepast voor wanddiktes van meer dan vier millimeter) of met de precisie laskop P16AVC, heeft de gebruiker een innovatief en uiterst economisch lassyteem.

Het bedieningsconcept onderscheidt zich wezenlijk van de gebruikelijke marktvarianten met touchscreen. De bediening met display en één knop sturing komt uit de auto industrie en bewijst zich wereldwijd in infotainment systemen van moderne wagens uit de hogere prijsklasse. Orbitalum maakt gebruik van de tastfunctie van deze druk/draaiknop, die in contact staat met het moederbord van een 300 Ampère sterke stroombron. Deze bepaalt hoe de beweging van de draaiknop aanvoelt. Bij het omschakelen tussen de verschillende menupunten, zoals een grote nokkenshakelaar, bij instellen van waarden of parameters zoals de fijnafstemming van een ontvanger. Het grote voordeel hiervan is, dat men zich op het scherm blijft focussen.

Verdere technische finesses van Orbimat CA zijn Softkeys, waarmee men verschillende taken zeer snel kan activeren. Het gebruikte besturing systeem RTOS (Real Time Operating System) heeft in vergelijking met de op DOS gebaseerde systemen het grote voordeel, dat zelfs bij het wegvallen van de netspanning geen problemen voordoen. Dit is bijzonder belangrijk bij gebruik op bouwplaatsen. In tegenstelling tot Windows (dat zich bezighoudt met het actuele geopend venster) focust RTOS zich op de sturing en regeling van het lasproces. Dat uit zich in de kwaliteit van het lasresultaat. De versie met sturing BUP (Backup Pressure Control) die nu optioneel verkrijgbaar is, vormt ook een noviteit. BUP regelt per sector de druk van het formeergas in de buis, afhankelijk van de stand van de lasboog. Deze kunstgreep werkt de zwaartekracht van het smeltbad tegen en zorgt op die manier voor een gelijkmatige lasnaad rondom. Uniek op de markt is de Flow Force Functie,

die het arbeidsproces bij gebruik van gesloten koppen sterk verkort. Door een tweede kanaal voor beschermgas wordt voor de aanvang van het lasproces direct beschermgas in de kamer van de laskop geleid, waardoor de ongewenste zuurstof wordt weggespoeld. De Orbimat-stroombron herkent en stuurt automatisch de lopende processen van aangesloten systeemcomponenten, zowel gesloten als open laskoppen. Ook de regeling van lasboogafstand (AVC = Arc Voltage Control) is automatisch. Verder is er een geïntegreerde pendeling van de boog (OSC = Oscillation) en een aangesloten zuurstof zuiveringsapparaat. In tegenstelling tot traditionele Orbitaal-las stroomsturingen gebeurt het instellen en regelen van elektrodenafstand tot de lasnaad direct over de lasboog afstand. Het foutgevoelige uitproberen en handmatig mechanisch nastellen behoren hiermee tot het verleden.



Laskoppen

De nieuwe open “buis aan buis” laskoppen uit de serie ORBIWELD TP AVC/OSC bezitten prima kenmerken qua design en functionaliteit. In vergelijking met traditionele laskoppen is de aandrijfmotor in de kop geïntegreerd, waardoor een compacte opbouw mogelijk is zonder dat in de praktijk storende gevaarlijke situaties ontstaan. Tegelijkertijd zorgt dit voor een lichtere laskop. Ook de 100 mm draadspoel voor montage van toevoegdraad bij TIG koude draadlas is op de laskop behuizing gemonteerd. Dit voorkomt het verdraaien van de draad ten opzichte van de lasnaad. Het spanbereik van de drie lastangen (TP 400: voor buis diameters van 30 - 115 mm; TP 600: 70 - 170 mm; TP 1000: 120 - 275 mm) laat zich via de draaiknop eenvoudig instellen voor het hele maatbereik. Uniek aan de Orbimatic lastangen is de werkwijze van de lasboogafstand (AVC).

Deze staat met volledige grootte over het hele maatbereik ter beschikking. Dit is een voordeel ten opzichte van traditionele orbitaal lastangen, omdat bij wisselen van buis diameter de elektrode afstand tot de buis niet iedere keer mechanisch hoeft te worden nageregeld. De maximale pendelweg van de boog bedraagt 20 millimeter. Bijzondere constructieve kenmerken voor eenvoudige bediening en economische functionaliteit worden ook met de “pijp op plaat” laskop P16 AVC aangeboden. Waterkoeling tot aan de TIG laskop zorgt voor een nauwkeurig gelijkblijvend, kwalitatief lasproces en verlengt de inschakelduur. De laskop is tot 30° traploos zwenkbaar. Bij schuin gemonteerde buizen in de bodemplaat of in kleine ruimtes is deze functie zeer waardevol. De aandrijving van de lasdraadhaspel direct op de rotatie as van de laskop, is ook niet alledaags. Dankzij deze vondst loopt de draad gelijkmatig zonder enige verdraaiing door de conische geleiding in het smeltbad.

(advertentie)

WELDAS® *The Professional's Choice*

LASHANDSCHOENEN EN LASKLEDING

GETEST EN GECERTIFICEERD DOOR TÜV.
KIJK VOOR TESTRAPPORTEN, CERTIFICATEN EN
HANDLEIDINGEN OP WWW.WELDAS-CE.COM



EN 12477



EN 11611/EN 470-1

WWW.WELDAS.COM
Contact: europa@weldas.com