

Door het dak met grootste laskolom

Bij het in Stellendam gevestigde A&N Red-D-Arc zijn ze door het dak gegaan. Dit keer letterlijk, met de bouw van een 9 meter hoge laskolom. De top van de kolom steekt boven het dak uit dat speciaal hiervoor is voorzien van een 'hoed'.

Met een totale lengte van 11 meter is de arm al even indrukwekkend. In het bijna 15-jarige bestaan is dit de grootste laskolom die men mocht leveren.

Compacte laskop

De grote laskolom is speciaal gemaakt voor FIB Industries uit Leeuwarden. Dit bedrijf maakt onder meer tanks voor afnemers uit de hele wereld. De laskolom is voorzien van een OP-lasinstallatie. De compacte laskop maakt het mogelijk om in kleine ruimten te lassen. De gehele laskolom wordt bediend vanaf een lessenaar, die is voorzien van een touchscreen bedieningsscherm en een monitor die het camerabeeld van de laskop

laat zien. Hoewel de lasser op misschien wel tientallen meters afstand zit, zit hij zo toch met z'n neus op het lasproces.

Over A&N Red-D-Arc

A&N Red-D-Arc verhuurt en verkoopt manipulatie- en lasapparatuur. Red-D-Arc is de grootste verhuurder van lasgerelateerde apparatuur in Noord-Amerika, met vestigingen in Midden-Amerika, het Midden-Oosten, Australië en Europa.

www.aneurope.eu



onderzoek inschakelduur

Twintig procent

Uit de cijfers van het onderzoek uit 2011 blijkt dat gemiddeld twintig procent van de tijd door de lasser wordt besteed aan activiteiten die vermeden hadden kunnen worden. Oorzaken hiervan zijn bijvoorbeeld: het niet beschikbaar hebben van het juiste materiaal of gereedschap, onvolkomenheden in de werkvoorbereiding, een verkeerde opdrachtomschrijving, enzovoort. Ook kwam er aan het licht dat een deel van de werkzaamheden door iemand anders dan de lasser kan worden uitgevoerd.

Opzet onderzoek

Het onderzoek start met een trainingsdag waarop de adviseurs van Ydo de methode uitleggen. Vervolgens worden gedurende een representatieve periode de metingen uitgevoerd. De gegevens worden vervolgens door Ydo verwerkt tot informatie, waarmee de deelnemende bedrijven inzicht krijgen in de tijd waarin er niet gelast wordt en wat daar de grondoorzaken van zijn. Tijdens de tweede gezamenlijke bijeenkomst kan deze informatie vergeleken worden met bedrijven uit de branche.

Bent u op zoek naar de mogelijkheden om uw laswerk efficiënter en effectiever in te richten? Neem dan contact op met het NIL of met Ydo organisatie-adviseurs.

www.ydo.eu | www.nil.nl