

# Eenvoudig, snel en veilig positioneren van grote en moeilijk te roteren werkstukken



Dumeta uit Oldenzaal brengt onder de naam Giromatic® een rotatiesysteem op de markt waarmee grote werkstukken snel, eenvoudig en veilig in positie gebracht kunnen worden. Het modulaire systeem, dat ontwikkeld is door het Spaanse familiebedrijf PAI App Industry SL, is in het bijzonder geschikt voor de handling van zware en ongelijkmatig gevormde werkstukken.

## Twee nylon banden

Het principe is eenvoudig. Het werkstuk wordt opgehangen in twee nylon banden die bewegen over een poelie. De bewegende nylon banden nemen het werkstuk mee in een gelijkmatige, draaiende beweging, totdat de gewenste positie is bereikt. Zeer zware en grote werkstukken kunnen op deze manier snel, gemakkelijk en vooral veilig in de juiste positie worden gebracht, om bijvoorbeeld onder de hand te kunnen lassen of een betere montagepositie te verkrijgen. Naast de tijdwinst die hiermee behaald wordt, komt het de veiligheid en fysieke belasting van de lasser ten goede.

## Drie modules

Er zijn drie basismodules van de Giromatic: GPMP, GPMM en GPMM-R. Elke module kent zijn eigen specifieke toepassingen en is te combineren met andere modules. De eenvoudigste basismodule is de GPMP. Deze bestaat uit een gemotoriseerd en een ongemotoriseerd gedeelte, met één poelie en een laadvermogen van 1 tot 35 ton. Deze module kan worden gebruikt in verschillende opstellingen en in verschillende combinaties met andere modules. De GPMM, in standaarduitvoeringen met een laadvermogen tot 35 ton, is gemotoriseerd, heeft een vaste afstand tussen de twee poelies en kan zelfstandig werkstukken tot wel 12 meter lengte roteren. Het is een mobiel systeem, dat ook op locatie kan worden gebruikt, bijvoorbeeld in combinatie met een hijskraan of een speciale kolom van de Giromatic. Met de derde module, de GPMM-R, is de afstand tussen de twee poelies motorisch of handmatig verstelbaar, zodat ook zeer lange werkstukken zonder problemen gerooteerd kunnen worden. Het laadvermogen van een enkel Giromatic systeem kan oplopen tot 35 ton, maar door uitbreiding met meerdere modules kunnen ook zwaardere werkstukken worden gerooteerd. Ook kan een systeem op maat gebouwd worden. In Spanje wordt



gewerkt aan innovaties, zoals het ontwikkelen van een lichter systeem om ook werkstukken uit aluminium of hout te kunnen positioneren, zoals kozijnen en gevel-elementen.

## Onderhoudsarm

Jos Lotgerink van Dumeta: "Een groot voordeel van het Giromatic systeem is de tijdwinst die ermee behaald kan worden. De zwaarste werkstukken zijn in tien minuten in de juiste positie te manoeuvreren, iets wat vroeger minstens een halve dag kostte. Het aandrijfsysteem vergt bovendien nauwelijks onderhoud; pas na 5000 werkuren is groot onderhoud nodig, en wij geven 3 jaar garantie op het systeem, met uitzondering van de banden." Lotgerink constateert een groeiende vraag naar oplossingen voor veilig en ergonomisch verantwoord werken. "Als je ziet dat de mensen op de werkvloer gemiddeld steeds ouder worden en langer moeten doorwerken, is het extra belangrijk om hun werk zo ergonomisch en aangenaam mogelijk maken. Werkgevers moeten steeds meer rekening houden met veiligheid en ergonomie. Dat merken we onder andere ook aan de toenemende vraag naar hydraulische, in hoogte verstelbare manipulatoren."

## Inspectie SZW bezoekt niet eerder geïnspecteerde metaalbedrijven

Inspectie SZW bezoekt het komende jaar 700 metaalbedrijven die de afgelopen tien jaar nog geen inspectie hebben gehad. Het betreft hoofdzakelijk bedrijven in de metaalproductenindustrie, de assemblage van machines en de transportmiddelenindustrie. Gebleken is dat bedrijven waar de Inspectie voor het eerst komt of al lang niet meer is geweest, in veel gevallen een flinke achterstand hebben op het gebied van arbeidsomstandigheden.

## Lasrook

De inspecteurs letten in het bijzonder op het veilig werken met machines; een veilige inrichting van de arbeidsplaats; maatregelen om blootstelling aan lasrook te voorkomen en het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen. Ook kijkt de Inspectie hoe de arbozorg is geborgd. Is er een actuele risico-inventarisatie en -evaluatie (RIE)? Is er aandacht besteed aan voorlichting, onderricht en instructies over gezond en veilig werken, in het bijzonder voor arbeidskrachten die net nieuw zijn in het bedrijf of tijdelijke krachten zoals stagiaires, uitzendkrachten of zzp'ers?

## Risico's

Werknemers in de metaalsector hebben te maken met verschillende serieuze arbeidsrisico's. Risico's die samenhangen met machineveiligheid, met het werken met allerlei arbeidsmiddelen en ook gezondheidsrisico's, zoals blootstelling aan lasrook, metaaldampen of oplosmiddelen. Zo heeft de sector helaas nog steeds een van de hoogste ongevalcijfers in Nederland. Met een goede risicobeheersing valt dan ook in veel bedrijven nog veel winst te behalen.

## Werkgever zelfverantwoordelijk

In Nederland is het de verantwoordelijkheid van de werkgever dat iedere werknemer veilig en gezond kan werken. Het is wettelijk verplicht dat werkgevers kennis hebben van de risico's die hun werknemers lopen. Zij moeten maatregelen treffen om de risico's te verkleinen of te voorkomen. Als de inspecteur overtredingen constateert, kan hij of zij een sanctie opleggen. Ook tegen werknemers kan een boeterapport worden opgemaakt.