

Dynamic Oxide Control voor aluminiumlassen

De Pi 200, 250, 350 en 500 TIG-wisselstroombronnen van Migatronik zijn uitgerust met een speciale toepassing voor het lassen van aluminium: de D.O.C.-functie. Voor het MIG-lassen van aluminium biedt de Sigma Select een uitgebreid programmapakket. Deze machine is ook te combineren met de Co-Welder.

Pi-serie voor TIG-lassen

Alle wisselstroomapparaten in de Pi-serie zijn voorzien van de functie D.O.C. (Dynamic Oxide Control). Dit is een gepatenteerd proces dat garant staat voor een gecontroleerde, smalle reinigingszone. Dit resulteert in een verhoging van de lassnelheid tot 30% en een vermindering van het verbruik van zowel energie als wolfram-elektroden.

Dubbelpulsfunctie voor MIG

De Sigma Select is een machine die naar behoefte van de klant samengesteld kan worden aan de hand van diverse softwarekeuzes. Zo is er een keuzemogelijkheid voor Duo-plus, een dubbelpuls-functie waarmee de laser een goede controle over het smeltbad heeft. Dit

heeft een positieve uitwerking op de warmte-inbreng en resulteert in een verbeterd lasuiterlijk bij het aluminium lassen.

Push-pull

Vaak worden de MIG/MAG-machines uitgevoerd met een push-pullstelsel. Dit betreft een push-pullkit die in de machine wordt gebouwd om de motoren van de draadkoffer en de push-pulltoorts synchroon te laten lopen. Michel Faes van Migatronik: "Er zijn vele push-pulltoorts verkrijgbaar, maar de combinatie van onze machines met een Cobramatic van MK-products is een prima oplossing voor aluminium lassen. De Sigma Select is de stroombron die ook gekoppeld is aan onze Co-Welder en ook daarmee is er de keuze voor een uitgebreid softwarepakket voor aluminium lassen."

