

Dunwandige materialen **lassen met MIG**

Dunwandige materialen worden veelal handmatig met TIG gelast om nabewerking zoveel mogelijk te beperken. Er zijn oplossingen om deze dunwandige materialen sneller en zonder spatvorming geautomatiseerd te lassen. Valk Welding toont voor deze toepassing een lasrobotcel die volgens het Active Wire concept van Panasonic last.

Active Wire

Active Wire is een MIG-lasproces voor lasrobots, waarbij de lasdraad met een hoge frequentie wordt gepuliseerd, waardoor dunwandige materialen sneller en zonder spatvorming kunnen worden gelast. Nabewerking is daarmee tot een minimum gereduceerd.

Ronde producten

Valk Welding presenteert daarnaast een X-Y lasopstelling waarbij het Arc-Eye lasnaadvolgsysteem is geïntegreerd voor toepassing op onder meer rondlasautomaten, portaallassystemen en laskolommen. Dit systeem, dat ook als retrofit op een bestaand systeem

kan worden geïntegreerd, is specifiek ontwikkeld voor het lassen van ronde producten, zoals industriële vloeistoftanks, containers, drukvaten, wandsegmenten voor tankwagens en gelijkvormige producten en uiteraard ook voor langsnaden. Het systeem heeft onder meer een kantelbare lasersensor voor het snel omstellen.

Cobots met geïntegreerde vision

Sinds Valk Welding met zijn divisie VWCO op de TechniShow de cobots van TM ROBOT introduceerde, is de belangstelling en de vraag naar cobots sterk toegenomen. Op de stand wordt een nieuwe model met grotere armlengte gepresenteerd. VWCO verkoopt de cobots via een uitgebreid dealernetwerk in de Benelux en Denemarken.

VALK WELDING | Stand 434

