

# Flexibel produceren met lasrobot

Toeleveranciers die gaan investeren in lasrobotisering, willen een systeem dat zo flexibel mogelijk inzetbaar is. Valk Welding toont daarvoor tijdens de Verbindingsweek een lasrobotinstallatie op een E-frame, een opstelling met zeer ruime toepassingsmogelijkheden.

## Twee stations

Dankzij de opstelling met twee naast elkaar opgestelde opspanplaatsen, kunnen werkstukken op het ene station worden opgespannen, terwijl de lasrobot op het andere station last. Beide stations zijn voorzien van traploos draaibare manipulatoren, waarvan één met dropcenter. Werkstukken kunnen daarmee zodanig worden gedraaid, dat ze optimaal bereikbaar zijn voor de lasrobot.

## Manarm produceren

De lasrobotinstallatie is inzetbaar voor zowel MIG- als TIG-lassen. Uniek is de mogelijkheid van automatische wisseling van toorts en lasdraad. Automatische wisseling is ontwikkeld om in een manarme productieomgeving werkstukken gerobotiseerd met zowel het MIG- als het TIG lasproces te kunnen lassen.

De cel met twee naast elkaar geplaatste opspanplaatsen die Valk Welding op de stand demonstreert, last twee verschillende werkstukken, waarvoor beide lasprocessen ingezet worden. Ook bij een langere bedrijfsduur biedt dit de mogelijkheid tussentijds, zonder tussenkomst van de operator, de toortshals met stroomgeleider te wisselen.

## Zeer snelle robots

De lasrobotinstallatie met de nieuwste, zeer snelle Panasonic TM-lasrobots, is verder uitgerust met pneumatische toortsafschakeling, waarmee schade aan het pakket door botsingen wordt voorkomen. De installatie is voorzien van MIG- en TIG-robottoortsen met snelwisselbare zwanenhals en de mogelijkheid voor draadzoeken. Met de uitvoering op een E-vormig frame kan de installatie met een vorkheftruck worden verplaatst, zonder dat de componenten moeten worden afgebouwd.

**Standnummer 353 | Valk Welding**

