

Voor het lassen van aluminium levert ITW Welding Products BV enkele machines die specifiek voor dit materiaal geschikt zijn. Zowel voor het MIG- als het TIG-proces. Deze laatste beschikken over geavanceerde golfvormen.

# TIG-machines met geavanceerde AC-golfvormen



## Miller XMT

Voor het MIG-lassen is er de Miller XMT 350 of 450, waarbij het getal staat voor de lasstroom bij 100% inschakelduur. De bijbehorende draadaanvoerunit is speciaal ontwikkeld voor het lassen van aluminium en wordt geleverd onder de naam XR-Alumafeed™. Een XR-Aluma-Pro™ push-pulltoorts maakt het geheel compleet.

## Diverse AC-golfvormen

Voor het TIG-lassen biedt ITW de Miller Dynasty TIG, een AC/DC stroombron van 210, 280, 400 of 800 ampère. Deze machines hebben een aantal functies en instellingen die specifiek geschikt zijn voor het lassen van aluminium, zoals diverse geavanceerde AC-golfvormen. Een voorbeeld hiervan is een blok golf voor een snel stollend smeltbad, diepe penetratie en hoge voortloopsnelheid. Of een zachte blok golf voor een 'zachte' boog met maximale controle over het smeltbad en een goede aanvloeiing. Een driehoek golf die de warmte-inbreng vermindert is vooral geschikt voor dunwandig aluminium. En tot slot de sinus golf voor lassers die de voorkeur geven aan een traditionele boog.

## Balansregeling

De amplitude/stroomregeling maakt het mogelijk om de EP- en EN-stroom onafhankelijk in te stellen, zodat de warmte in het werkstuk en de elektrode nauwkeurig kunnen worden geregeld. De balansregeling zorgt voor de reinigende werking, die essentieel is voor het kwalitatief hoogwaardig lassen van aluminium. De TIG-toortsen voor deze machines worden door Miller (voormalig Weldcraft) zelf geproduceerd.