

Nieuwe (las)robotserie gepresenteerd tijdens 'Technology Day'



Op 12 oktober 2017 organiseerde KUKA Automatisering + Robots N.V. een Technology Day voor al zijn klanten en andere belangstellenden. Het evenement werd gehouden in het Airborne Competence Center in Den Haag. Aan de 130 gasten werden de laatste technologische ontwikkelingen gepresenteerd in vijf workshops. Nieuw is onder andere de Cybertech-serie met uitvoeringen voor lastoepassingen.

Cybertech-serie

Bart Al, verantwoordelijk voor verkoop in Nederland, gaf uitleg over de nieuwe Cybertech-serie. "KUKA is historisch gezien altijd sterk gericht geweest op de automotive-industrie. De robotseries Quantec en Fortec zijn hierop afgestemd, vooral op de carrosseriebouw. Het zijn grotere robots met een laadvermogen van 90 tot 600 kg." Inmiddels is de vraag naar robots uit de algemene industrie minstens zo groot als uit de automotive-industrie. Daarom kwam KUKA in 2012 met de Agilus-serie. "Kleine snelle robots met een draaglast van 3 tot en met 10 kg, die bijvoorbeeld worden toegepast in de elektronica." Onlangs is daar de Cybertech-serie bij gekomen. Er zijn 13 modellen met payloads van 6 tot en met 22 kg en reikwijdtes van 1,4 tot 2,2 meter. Deze serie omvat ook lasrobots: de Cybertech ARC-uitvoeringen. "Deze lasrobots zijn voorzien van een zogenaamde 'hollow wrist' waarbij de lastoorts en lasdraadtoevoerbekabeling door de holle pols en holle tweede arm van de robot gevoerd worden. Dit zorgt voor minder slijtage en neemt minder ruimte in beslag, waardoor de robot makkelijker in kleinere ruimtes kan bewegen."



Lassoftware

KUKA heeft ook zijn lassoftware verbeterd. "De basissoftware waarmee al een simpele lasapplicatie gerealiseerd kan worden heet KUKA.ArcTech Basic. Deze software wordt geïnstalleerd op de robotbesturing, waarmee via het bedieningspaneel, naast de parameters van de robot, ook de parameters van iedere willekeurige lasbron kunnen worden ingesteld. Dit zorgt voor een hoge mate van gebruiksvriendelijkheid. De parameters van de robot zijn direct en overzichtelijk te koppelen aan de parameters van de lasbron. Voor meer geavanceerde lasroutines of additionele technologie, biedt KUKA een volledig pakket aan geavanceerde lassoftwarepakketten.



Samenwerking met ITW/Miller

In 2016 kondigden KUKA en ITW/Miller Welding een samenwerkingsverband aan, met als doel om tot de ideale combinatie lasbron en lasrobot te komen. De nieuwe Miller Auto Continuum 350 en 500 zijn speciaal ontwikkeld voor gerobotiseerd lassen. "De snelle communicatie tussen lasbron en robot via EtherNet/IP stelt de gebruiker in staat om tot een ideaal lasresultaat te komen", vertelt Ruud Huisman, country manager Benelux bij ITW Welding. Momenteel werken de ontwikkelaars van Miller en KUKA aan de ideale software. "Dit moet ertoe leiden dat de Miller lasbron zijn lasvermogen aanpast aan de TCP-snelheid (Tool Center Point) van de robot. Dit moet resulteren in een gegarandeerde lasnaadhoogte, minder kans op doorbranding bij dun materiaal, en het moet testruns overbodig maken. Daarnaast zal in het kader van Industrie 4.0 sterk ingezet worden op het op afstand beheersen van het proces en gegevensverzameling, om eindgebruikers op ieder gewenst moment inzicht te geven in hun lasprocessen.