

Miller (ITW) en KUKA sluiten samenwerkingsovereenkomst

Waren het voorheen vooral lastoortsen en stroombronnen waar toeleveranciers van lasapparatuur aandacht voor vroegen, tijdens de Hannover Messe 2016 legde Miller de focus op de nieuwe procesbesturingssoftware Insight Centerpoint™ met het oog op Industry 4.0. Tijdens de beurs ondertekenden ITW, het moederbedrijf van Miller, en KUKA een samenwerkingsovereenkomst.

Insight Centerpoint™. Dit systeem communiceert via ethernet in real-time met de stroombron van een geautomatiseerde lascel en een robotarm. De software kan ook gebruikt worden in combinatie met andere merken stroombronnen, via Insight ArcAgent™ modules. Fabrikanten die met meerdere merken stroombronnen werken, kunnen op deze manier gebruikmaken van de voordelen van de nieuwe software.



Grant Harvey, Senior Vice President of International Sales and Marketing van ITW Welding, het moederbedrijf van Miller: "In aanvulling op boogtechnologie biedt Miller nu krachtige software, die bedrijven helpt bij de implementatie van Industrie 4.0." De nieuwe software bewaakt niet alleen elke las, maar geeft ook instructies voor bijvoorbeeld de juiste lasvolgorde. Verder geeft het systeem informatie over cyclustijden, warmte-inbreng, lasonvolkomenheden enzovoort. Als lasparameters zoals stroomsterkte, voltage of neersmeltsnelheid teveel afwijken van de richtwaarden, kan het systeem een waarschuwing geven en zorgen voor een automatische stop.

Nieuwe software past binnen Industry 4.0

In plaats van de bekende blauwe stroombronnen trokken tijdens de Hannover Messe in april grote computerschermen de aandacht op de stand van Miller. Deze schermen toonden het informatiemanagementsysteem

Grant Harvey, Senior Vice President of International Sales and Marketing van ITW Welding, het moederbedrijf van Miller: "In aanvulling op boogtechnologie biedt Miller nu krachtige software, die bedrijven helpt bij de implementatie van Industrie 4.0." De nieuwe software bewaakt niet alleen elke las, maar geeft ook instructies voor bijvoorbeeld de juiste lasvolgorde. Verder geeft het systeem informatie over cyclustijden, warmte-inbreng, lasonvolkomenheden enzovoort. Als lasparameters zoals stroomsterkte, voltage of neersmeltsnelheid



Samenwerking met KUKA

De lasapparatuur van Miller kan in combinatie met elke robot worden gebruikt, maar het Amerikaanse bedrijf heeft vooral een sterke relatie opgebouwd met de Duitse robotfabrikant KUKA. Tijdens de Hannover Messe hebben ITW en KUKA een samenwerkingsovereenkomst getekend. Ondertekenaars waren Stefan Lampa, CEO van KUKA, and Tim Temby, Group President van ITW Welding. Hun handtekeningen werden op een plaat gelast met behulp van speciaal ontwikkelde software. "Miller is een sterk merk in Noord-Amerika en heeft een snelgroeiende sterke reputatie in Europa. De overeenkomst met KUKA, een grote speler op de Europese robotmarkt, is voor ons van grote betekenis. Hiermee versterken we onze positie op het gebied van geautomatiseerd lassen, en we kijken uit naar een lange en voorspoedige samenwerking", concludeert Harvey.