

‘We lassen nu tot 40% sneller’

Tijdens de Verbindingsweek in Gorinchem demonstreerde VLH Welding Group de ESS Squarearc als nieuwe stroombron voor het TIG-lassen met hoge las-snelheid. De betreffende stroombron, die in twee vari-anten op de markt verkrijgbaar is, beschikt over Rapid TIG Technology (RTT). We vroegen een gebruiker naar zijn ervaringen met het lassen van aluminium.



Hoge stroomdichtheid

ESS Dinse heeft de Squarearc in 2017 op de markt ge-bracht. Dit type stroombron is geschikt voor het lassen van staal, rvs en aluminium. Volgens een woordvoerder van VLH zorgt de hoge stroomdichtheid van de nieuwe ESS-stroombron voor een snelle start bij dunne plaat-dikten, sneller lassen en minder vervorming. De boog is dankzij de hoge puls-frequentie zeer stabiel, met een lage warmte-inbreng, waardoor blanke lassen worden verkregen met weinig verontreiniging. De stroombron kan worden ingesteld op verschillende boogtypen, om zo de gewenste laseigenschappen te behalen.

Gebruiksgemak voor de lasser

Bij INNO metaal | assembly in Eindhoven is de Squa-rearc sinds 2017 in gebruik. Na een succesvolle test van een demo-uitvoering werden twee machines aange-schaft. INNO is daarmee een van de eerste gebruikers. Het metaalverwerkende bedrijf is gespecialiseerd in fijn samengesteld plaat- en laswerk, als modulebouwer voor de medische sector. Dat varieert van ziekenhuisbed-den tot leidingen en omkastingen. Bob Jansen, las-coördinator bij INNO, vertelt dat de lassers positieve ervaringen hebben met de nieuwe ESS-machines. “Ten opzichte van de conventionele stroombronnen lassen we nu 30 tot 40% sneller. De boog is dankzij de hoge puls-frequentie veel stabiel, waardoor het gebruiksgemak voor de lassers is toegenomen. De geconcentreerde, ingesnoerde boog gaat sneller door de oxidelaag heen en de voortloopsnelheid neemt daar-door toe, dat doet niets af aan de kwaliteit.”