

Van handmatig tot volledig geautomatiseerd lassen



TechniShow
by fpt vimag

Hal 10, D010



Centraal op de stand van Cloos Benelux staat een automatisch robotsysteem dat is uitgerust met een automatisch gereedschapswisselsysteem. Afhankelijk van de materiaaldikte en materiaalsoort (aluminium of staal) kan er voor elke toepassing een geschikt lasproces geboden worden.

Lasprocessen

De lasspecialisten van Cloos presenteren onder andere de nieuwe generatie van Tandem Weld, een betrouwbaar en bijzonder snel lasproces. Bij het Cold Weld-proces wordt met een wisselstroom een speciale pulsform vervaardigd, wat resulteert in een uiterst geringe warmte-inbreng. Het proces Laser Hybrid Weld combineert een laserstraal met een MIG/MAG-lasproces in een gemeenschappelijke proceszone. Daarbij worden de voordelen van beide processen gebruikt. Narrow Gap Weld is bijzonder rendabel bij het geautomatiseerd lassen van dikke werkstukken.

Productie-uitval vermijden

Een andere innovatie is de volautomatische stroomgeleider- en gasmondstukkenwisselaar SpareMatic, die zorgt voor ononderbroken lassen met functionele componenten. Zodra de lasrobot nieuwe slijtdelen nodig heeft, verwijdt SpareMatic de slijtdelen van het laspistool en vervangt die volautomatisch door nieuwe. Dankzij zijn compacte, modulaire bouw is dit systeem probleemloos in elke robotinstallatie te integreren.

Hoogwaardige stroombronnen

Daarnaast presenteert Cloos het QINEO-assortiment van lasapparatuur voor handmatig en geautomatiseerd lassen.

De nieuwe inverter-lasmachine QinTron onderscheidt zich door een robuuste constructie en optimale ontstekings- en laseigenschappen. Tijdens demonstraties van de handlasmachines kunnen bezoekers de lasmachines live aan het werk zien.